

OPIS TECHNICZNY

DOPUSZCZALNA TOLERACJA WYMIARÓW GABARYTOWYCH POSZCZEGÓLNYCH ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA ORAZ ZAKRESÓW REGULACJI +/- 25 mm POD WARUNKIEM ZACHOWANIA PLANOWANEJ FUNKCJONALNOŚCI.

MEBLE

1. MEBLE - typu 1

Meble systemowe, umożliwiające zmianę ich konfiguracji oraz rozbudowę w przyszłości o kolejne elementy. Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie o strukturze perlistej, antyrefleksyjnej. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego, klejone na gorąco maszynowo wraz z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brakiem jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu 1 przeprowadzone przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej. Wszystkie uchwyty w jednakowej stylistyce, metalowe z satynowym wykończeniem powierzchni, rozstaw min. 120mm.

1.1 Biurka – typu 1

Błaty wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu 1 w kolorystyce wybranej przez zamawiającego o grubości 28-32mm z krawędzią wykończoną listwą z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm z dekiem dopasowanym do warstwy dekoracyjnej płyty. Podstawę blatów stanowi stelaż metalowy złożony z dwóch pionowych kolumn wspartych na poziomych stopach oraz połączonych belką konstrukcyjną. Kolumny mocowane są do blatu na jego krótszych krawędziach za pomocą stabilnych łączników. Stopy poziome wykonane ze stali nierdzewnej polerowanej lub aluminium polerowanego bez powłoki lakierniczej. Belka konstrukcyjna wykonana z metalu, mocowana do górnej części każdej z kolumn pionowych, stanowi element konstrukcyjny zapewniający sztywność stelaża bez dodatkowych elementów oraz jednocześnie pełni funkcję szyny do poziomego prowadzenia okablowania. Kolumny stelaża posiadają możliwość regulacji wysokości biurka od wysokości blatu 72cm w zakresie 10cm do góry oraz 10cm w dół. Kolumny posiadają wewnętrzny kanał przelotowy z możliwością przeprowadzenia pionowego okablowania, zamykany metalową pokrywą. Stopy podporowe zakończone krążkami regulacyjnymi umożliwiającymi poziomowanie w zakresie co najmniej 10 mm. Błaty wyposażone w przepusty kablowe o średnicy 80 mm zgodnie z opisem pozycji w formularzu wyceny. Biurka muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normach: PN-EN 527-2:2004.

1.2 Kontenery - typu 1

Wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu 1, w kolorystyce wybranej przez zamawiającego.

- blaty, fronty i korpus wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 2mm,

OPIS TECHNICZNY

- szuflady z wkładami wykonanymi w całości z płyty grubości 10-12 mm, mocowane na prowadnicach rolnych z wysuwem minimum 80% i nośnością co najmniej 25 kg,
- szuflady zamykane na zamek centralny z numerem seryjnym wybitym na zamku oraz kluczu, klucz wychylny z zabezpieczeniem przed wyłamaniem,
- kontenery mobilne 3-szufladowe na 4 skrętnych kółkach plastikowych minimum fi 50 mm w tym 2 z blokadą,
- kontenery stacjonarne 4-szufladowe na 4 plastikowych nóżkach wysokości 50-70mm z możliwością poziomowania,
- korpusy kontenerów w całości wykonane z płyty grubości minimum 18 mm. Błaty w kontenerach mobilnych o całkowitej grubości minimum 18 mm, w kontenerach stacjonarnych o grubości równej grubości blatów w biurkach typu 1. Krawędzie oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego, grubości minimum 2 mm zgodnej z dekolorem laminatu płyt. Kontenery muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normie: PN-EN 14073-2:2006 PN-EN 14074:2006.

1.3 Szafy, regały - typu 1

Meble wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu 1 w kolorystyce wybranej przez zamawiającego.

- wieńce górne wykonane z płyty laminowanej grubości 28-32 mm,
 - korpusy, fronty płytowe i półki wykonane z płyty laminowanej grubości minimum 18 mm,
 - plecy płyta HDF grubości minimum 3mm, wsuwane w nafrezowane boki szaf. Usztywnione za pomocą łączników przykręcanych na styku pleców z korpusem, nie dopuszcza się pleców nakładanych. W szafach z frontami przesuwными plecy z płyty laminowanej gr. min. 18 mm.
 - szuflady z wkładami wykonanymi z płyt laminowanych dwustronnie gr. 10-12 mm, mocowane na prowadnicach metalowych kulkowych,
 - wieńce, drzwiczki uchylne oraz przesuwne wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm, pozostałe elementy wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 0.5 mm, listwy ochronne zgodne z dekolorem laminatu płyty.
- Meble wyposażone w stopki wysokości 25-35 mm z możliwością poziomowania od wewnątrz mebla. Korpus łączony na złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną.

Drzwiczki uchylne mocowane na zawiasach puszkowych z samodociągami i cichym domykiem. W szafach dwudrzwiowych, jedno ze skrzydeł drzwiowych wyposażone w listwę przemykową plastikową z gumową uszczelką, utrudniającą wnikanie kurzu do wewnątrz.

Drzwiczki zamykane na zamki patentowe z numerem seryjnym wybitym na zamku oraz kluczu. System zamykania drzwi nie wymaga stosowania zasuwek drzwiowych. Półki na akta wsparte na systemie podpórek samozaciskowych. Podpórki złożone z tworzywowej części osadzonej w półce oraz metalowo-tworzywowego trzpienia trwale mocowanego w korpusie szafy. Sposób mocowania półek zapobiega ich przypadkowemu wysunięciu się, a także zwiększa sztywność korpusu.

Meble muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normach: PN-EN 14073-2:2006, 14074:2006.

OPIS TECHNICZNY

1.4 Stoły - typu 1

Blaty wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu 1 w kolorystyce wybranej przez zamawiającego o grubości 28-32mm z krawędzią wykończoną listwą z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm z dekokiem dopasowanym do warstwy dekoracyjnej płyty. Podstawę blatów stanowi stelaż metalowy złożony z dwóch pionowych kolumn wspartych na poziomych stopach oraz połączonych belką konstrukcyjną. Kolumny mocowane są do blatu na jego krótszych krawędziach za pomocą stabilnych łączników. Stopy poziome wykonane ze stali nierdzewnej polerowanej lub aluminium polerowanego bez powłoki lakierniczej. Belka konstrukcyjna wykonana z metalu, mocowana do górnej części każdej z kolumn pionowych, stanowi element konstrukcyjny zapewniający sztywność stelaża bez dodatkowych elementów oraz jednocześnie pełni funkcję szyny do poziomego prowadzenia okablowania. Kolumny stelaża posiadają możliwość regulacji wysokości biurka od wysokości blatu 72cm w zakresie 10cm do góry oraz 10cm w dół. Kolumny posiadają wewnętrzny kanał przelotowy z możliwością przeprowadzenia pionowego okablowania, zamykany metalową pokrywą. Stopy podporowe zakończone krążkami regulacyjnymi umożliwiającymi poziomowanie w zakresie co najmniej 10 mm. Blaty wyposażone w przepusty kablowe o średnicy 80 mm zgodnie z opisem pozycji w formularzu wyceny. Stoły muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normach: PN-EN 527-2:2004.

2. MEBLE - typu 2

Meble systemowe, umożliwiające zmianę ich konfiguracji oraz rozbudowę w przyszłości o kolejne elementy. Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie o strukturze perlistej, antyrefleksyjnej. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego, klejone na gorąco maszynowo wraz z załamaniami i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brakiem jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu 2 przeprowadzone przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej. Wszystkie uchwyty w jednakowej stylistyce, metalowe z satynowym wykończeniem powierzchni, rozstaw min. 120mm.

2.1 Biurka, stoły, stoliki – typu 2

Blaty wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu 2 w kolorystyce wybranej przez zamawiającego o grubości 25-30mm z krawędzią wykończoną listwą z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm z dekokiem dopasowanym do warstwy dekoracyjnej płyty. Podstawę stanowi stelaż metalowy, malowany proszkowo. Nogi wykonane z kształtownika stalowego o przekroju kwadratowym o boku 40-50mm ze stopkami umożliwiającymi poziomowanie w zakresie minimum 10 mm, połączone w górnej części profilem poziomym, łącznie tworząc układ odwróconej litery U. Pod blatem mocowana jest podłużna belka wzmacniająca, łącząca podwójne zestawy nóg umieszczone na krótszych krawędziach blatów. Między blatem, a podstawą znajdują się dystanse z tworzywa sztucznego tworzące dylatację 10-20 mm. Blaty posiadają od spodu wklejone gniazda montażowe umożliwiające przykręcenie stelaża oraz

OPIS TECHNICZNY

łączenie ich ze sobą w ciągi za pomocą śrub. Biurka i stoły muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normach: PN-EN 527-2:2004.

2.2 Regały, szafy – typu 2

Meble wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu 2 w kolorystyce wybranej przez zamawiającego.

- wieńce górne wykonane z płyty laminowanej grubości 25-30 mm,
- korpusy, fronty płytowe i półki wykonane z płyty laminowanej grubości minimum 18 mm,
- plecy płyta HDF grubości minimum 3mm, wsuwane w nafrezowane boki szaf. Usztywnione za pomocą łączników przykręcanych na styku pleców z korpusem, nie dopuszcza się pleców nakładanych, w regałach dwustronnych ściana środkowa dzieląca z płyty laminowanej gr. min. 18 mm,
- szuflady z wkładami wykonanymi z płyt laminowanych dwustronnie gr. 10-12 mm, mocowane na prowadnicach metalowych kulkowych,
- wieńce, drzwiczki uchylne oraz przesuwne wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm, pozostałe elementy wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 0.5 mm, listwy ochronne zgodne z dekokiem laminatu płyty.

Meble wyposażone w stopki metalowe wysokości min. 100 mm z możliwością poziomowania. Korpus łączony na złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną.

Drzwiczki uchylne mocowane na zawiasach puszkowych z samodociągami i cichym domykiem. W szafach dwudrzwiowych, jedno ze skrzydeł drzwiowych wyposażone w listwę przemykową plastikową z gumową uszczelką, utrudniającą wnikanie kurzu do wnętrza.

Drzwiczki zamykane na zamki patentowe z numerem seryjnym wybitym na zamku oraz kluczu. System zamykania drzwi nie wymaga stosowania zasuvek drzwiowych. Półki na akta wsparte na systemie podpórek samozaciskowych. Podpórki złożone z tworzywowej części osadzonej w półce oraz metalowo-tworzywowego trzpienia trwale mocowanego w korpusie szafy. Sposób mocowania półek zapobiega ich przypadkowemu wysunięciu się, a także zwiększa sztywność korpusu. W Regałach na prasę półki montowane na stałe.

3. MEBLE - typu 3

Meble systemowe, umożliwiające zmianę ich konfiguracji oraz rozbudowę w przyszłości o kolejne elementy. Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie o strukturze perlistej, antyrefleksyjnej. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego, klejone na gorąco maszynowo wraz z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brakiem jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu 3 przeprowadzone przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej. Wszystkie uchwyty w jednakowej stylistyce, metalowe z satynowym wykończeniem powierzchni, rozstaw min. 120mm.

OPIS TECHNICZNY

3.1 Biurka – typu 3

Blaty biurka wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu 3 w kolorystyce wybranej przez zamawiającego o grubości 11-15 mm z krawędzią wykończoną listwą z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm z dekokiem dopasowanym do warstwy dekoracyjnej płyty. Podstawa składa się z ramy stalowej wykonanej z profilu 20-30x40-50 mm malowanego proszkowo biegnącego pod blatem po obwodzie biurka. Blaty posiadają od spodu wklejone gniazda montażowe umożliwiające przykręcenie stelaża oraz łączenie ich ze sobą w ciągi za pomocą śrub. 4 Nogi wykonane z profilu aluminiowego o przekroju owalnym wym. 140-160mm x 70-90mm malowanego proszkowo, w górnej części posiadają ozdobną chromowaną wstawkę. Nogi ze stopkami umożliwiającymi poziomowanie w zakresie min. 20 mm. Każda noga połączona z ramą za pomocą śruby, umożliwiającej wielokrotny montaż i demontaż biurka. Biurko pod blatem posiada osłonę wykonaną z płyt meblowych z łącznikami stalowymi umożliwiającymi montaż do ramy biurka. Biurka muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normach: PN-EN 527-2:2004.

3.2 Dostawka – typu 3

Blaty dostawek wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu 3 w kolorystyce wybranej przez zamawiającego o grubości 11-15 mm z krawędzią wykończoną listwą z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm z dekokiem dopasowanym do warstwy dekoracyjnej płyty. Podstawa składa się z ramy stalowej wykonanej z profilu 20-30x40-50 mm malowanego proszkowo biegnącego pod blatem, w górnej części posiadają ozdobną chromowaną wstawkę. Rama dostawki wysunięta z jednej strony poza blat w celu mocowania ramy dostawki z ramą biurka. Blaty posiadają od spodu wklejone gniazda montażowe umożliwiające przykręcenie stelaża oraz łączenie ich ze sobą w ciągi za pomocą śrub. 2 Nogi wykonane z profilu aluminiowego o przekroju „łezki” wym. 140-160mm x 70-90mm malowanego proszkowo. Nogi ze stopkami umożliwiającymi poziomowanie w zakresie min. 20 mm. Nogi połączone z ramą za pomocą śruby, umożliwiającej wielokrotny montaż i demontaż biurka.

3.3 Stolik – typu 3

Blaty stolików wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu 3 w kolorystyce wybranej przez zamawiającego o grubości 11-15 mm z krawędzią wykończoną listwą z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm z dekokiem dopasowanym do warstwy dekoracyjnej płyty. Podstawa składa się z ramy stalowej wykonanej z profilu 40-50x40-50 mm malowanego proszkowo biegnącego pod blatem po obwodzie biurka. Blaty posiadają od spodu wklejone gniazda montażowe umożliwiające przykręcenie stelaża oraz łączenie ich ze sobą w ciągi za pomocą śrub. 4 Nogi wykonane z profilu aluminiowego o przekroju 40-50x40-50 mm malowanego proszkowo, w górnej części posiadają ozdobną chromowaną wstawkę. Nogi ze stopkami umożliwiającymi poziomowanie w zakresie min. 5 mm. Nogi połączone z ramą za pomocą śruby, umożliwiającej wielokrotny montaż i demontaż biurka.

3.4 Szafy – typu 3

Meble wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu 3 w kolorystyce wybranej przez zamawiającego.

- wieńce górne, dolne i boki wykonane z płyty laminowanej grubości 25-30 mm,

OPIS TECHNICZNY

- fronty płytowe i półki wykonane z płyty laminowanej grubości minimum 18 mm,
- plecy płyta laminowana gr. min. 18 mm
- szuflady z wkładami wykonanymi z płyt laminowanych dwustronnie gr. 10-12 mm, mocowane na prowadnicach metalowych rolkowych,
- wieńce, drzwiczki uchylne oraz przesuwne wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm, pozostałe elementy wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 0.5 mm, listwy ochronne zgodne z dekolorem laminatu płyty.

Meble wyposażone w stopki wysokości 25-35 mm z możliwością poziomowania od wewnątrz mebla. Korpus łączony na złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną.

Drzwiczki przesuwne wyposażony w system jezdy metalowy z rolkami łożyskowanymi i mechanizmem samodomykającym.

Półki na akta wsparte na systemie podpórek samozaciskowych. Podpórki złożone z tworzywowej części osadzonej w półce oraz metalowo-tworzywowego trzpienia trwale mocowanego w korpusie szafy. Sposób mocowania półek zapobiega ich przypadkowemu wysunięciu się, a także zwiększa sztywność korpusu.

Meble muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normach: PN-EN 14073-2:2006, 14074:2006.

3.5 Kontenery – typu 3

Wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu 3, w kolorystyce wybranej przez zamawiającego.

- blaty, fronty i korpus wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 2mm,
- szuflady z wkładami metalowymi, mocowane na prowadnicach kulkowych z wysuwem minimum 80% i nośnością co najmniej 25 kg, oraz funkcją samodomyku
- szuflady zamykane na zamek centralny z numerem seryjnym wybitym na zamku oraz kluczu, klucz wychylny z zabezpieczeniem przed wyłamaniem,
- kontenery mobilne 3-szufladowe na 4 skrętnych kółkach plastikowych minimum fi 50 mm w tym 2 z blokadą,
- kontener bez uchwytów, pomiędzy frontami a korpusem szczelina szer 15-20 mm umożliwiająca chwycenie i wysunięcie szuflady.

- korpusy kontenerów w całości wykonane z płyty grubości minimum 18 mm. Błaty w kontenerach mobilnych o całkowitej grubości minimum 18 mm. Krawędzie oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego, grubości minimum 2 mm zgodnej z dekolorem laminatu płyt. Kontenery muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normie: PN-EN 14073-2:2006 PN-EN 14074:2006.

4. MEBLE - typu 4

Meble systemowe, umożliwiające zmianę ich konfiguracji oraz rozbudowę w przyszłości o kolejne elementy. Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie o strukturze perlistej, antyrefleksyjnej. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego, klejone na gorąco maszynowo wraz z załamaniem i polerowaniem krawędzi,

OPIS TECHNICZNY

zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brakiem jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu 4 przeprowadzone przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej. Wszystkie uchwyty w jednakowej stylistyce, metalowe z satynowym wykończeniem powierzchni, rozstaw min. 120mm.

4.1 Stoły mobilne – typu 4

Blaty stołów wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu 4 w kolorystyce wybranej przez zamawiającego o grubości 25-30mm z krawędzią wykończoną listwą z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm z dekokiem dopasowanym do warstwy dekoracyjnej płyty. Bлаты wyposażone na krótszych krawędziach w złącza zatrzaskowe umożliwiające wielokrotne łączenie stołów w ciągi bez użycia narzędzi. Stelaż metalowy malowany proszkowo, wykonany z rur o średnicy 30-50mm, osadzony na kółkach średnicy minimum 60mm z możliwością zablokowania przesuwu. Stelaż umożliwia złożenie blatu do pozycji pionowej bez składania stelaża i zachowanie mobilności złożonego stołu na kółkach w celu magazynowania. Bлаты stołów usztywnione dwoma kształtownikami metalowymi o przekroju minimum 40x20 mm, mocowanymi pod blatem wzdłuż większego wymiaru blatu.

Stoły muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normie: PN-EN 15372 wystawione przez niezależną od producenta oraz wykonawcy jednostkę certyfikującą.

5. MEBLE - typu REG

Regały przesuwne poruszające się po szynach, napędzane za pomocą korb trójramiennych z uchwytnymi obrotowymi. Korby wyposażone w blokadę unieruchamiającą regał. Tory jezdne wykonane w postaci ceownika o grubości ścianki co najmniej 2,5 mm oraz wewnętrznego pręta stalowego. Tory jezdne przeznaczone do montażu nawierzchniowego, posiadają najazdy z obu stron. Podstawę regałów stanowi rama wykonana z blachy stalowej grubości minimum 1,8 mm. Przekładania łańcuchowa przekazuje napęd za pomocą stalowej osi na wszystkie koła wzdłuż jednego boku regału. Koła jezdne o średnicy minimum 100mm wykonane z wytrzymałego żeliwa, muszą posiadać zabezpieczenia przed zsunieniem się z szyn. Regały muszą być zabezpieczone przed wychylaniem poprzez mechanizm zaczepów haczących o krawędź szyny z funkcją amortyzującą. Regały wykonane z blach i kształtowników stalowych zabezpieczonych antykorozyjnie, malowanych proszkowo farbą strukturalną tworzącą na powierzchni strukturę odporną na ścieranie w kolorze RAL 7035. Ściany nośne regałów i półki wykonane z blachy stalowej grubości minimum 0,8 mm. Półki umieszczone na czterech metalowych wspornikach, posiadają dłuższe krawędzie dwukrotnie gięte w celu usztywnienia – front półki uzyskuje grubość 20-30 mm. Za półkami na wysokości 10-20 cm umieszczone są ograniczniki z blachy stalowej, zabezpieczające przed wysunięciem się do tyłu ich zawartości. Półki z możliwością zmiany mocowania na całej wysokości regału z przeskokiem o wartość nie większą niż 18mm. Wymagane maksymalne obciążenie każdej półki co najmniej 100 kg dla półki o długości 100cm. Regały muszą posiadać stężenia krzyżowe usztywniające ich konstrukcję.

Wymagane atesty i certyfikaty wydane przez niezależny od wykonawcy oraz producenta

OPIS TECHNICZNY

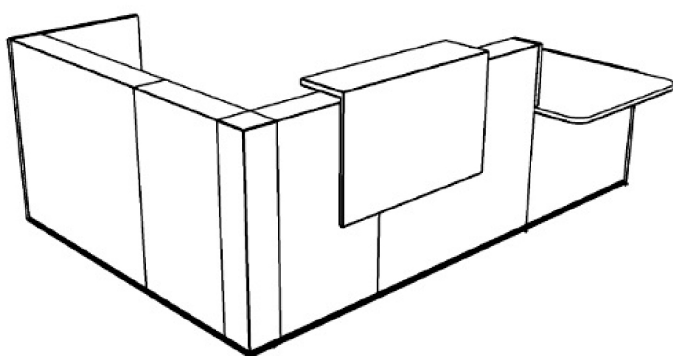
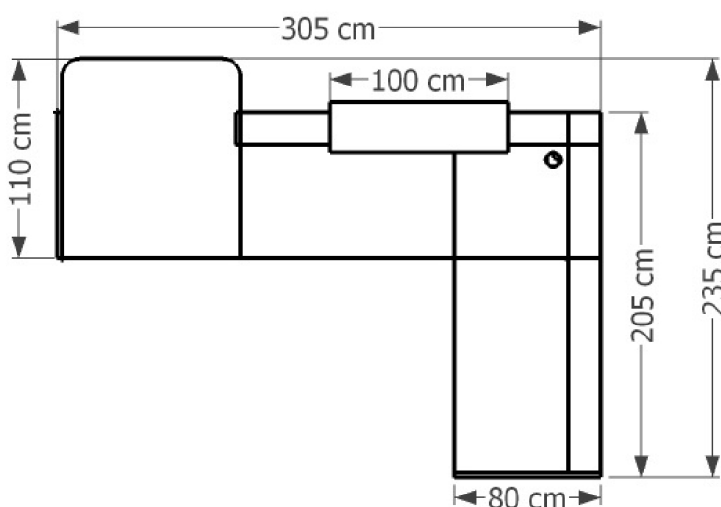
ośrodek badawczy:

- badanie potwierdzające wymagane dopuszczalne maksymalne obciążenie półek
- atest higieniczny zezwalający na zastosowanie regałów w pomieszczeniach biurowych,
- klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień całego regału +A1 wg normy PN-EN 13501-1

Regał jezdny dwustronny, wyposażony w 6 równych przestrzeni w pionie. głębokość użytkowa 2x30cm długość użytkowa 5x100cm, wysokość całkowita 220 cm. 6 półek użytkowych oraz 1 kryjąca.

6. MEBLE - typu LAD

Meble systemowe, umożliwiające łączenie poszczególnych rodzajów mebli w zestawy, przy zachowaniu możliwości zmiany ich konfiguracji oraz rozbudowy w przyszłości o dodatkowe powtarzalne elementy. Meble wykonane z materiałów pierwszego gatunku zgodnie z opisem, zastosowane płyty wiórowe laminowane dwustronnie ze strukturą perlistą. Krawędzie płyt wykończone listwami z tworzywa sztucznego grubości zgodnie z opisem pozycji, przytwierdzone maszynowo z dopasowaniem szerokości listew do grubości płyty i polerowaniem krawędzi listew w sposób zapewniający brak jakichkolwiek nierówności lub ubytków warstwy dekoracyjnej płyty.



Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu LAD, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej.

Lada w kształcie litery L o wymiarach ok 305x235x115 cm wykonana z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu LAD w kolorze białym. Błaty robocze umieszczone na wysokości 75cm o całkowitej grubości 25-30mm oklejonej listwą ochronną z tworzywa

sztucznego grubości minimum 2mm zgodne z dekokrem laminatu płyt. Błaty klienta głębokości ok 20 cm umieszczone na wysokości 115cm, wykonane z płyty laminowanej grubości 25-30 mm. Ściany boczne wykonane z płyty grubości 25-30 mm w kolorze białym oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego o grubości minimum 2mm. zgodne z kolorem i dekokrem laminatu płyt. Ściany wsparte na plastikowych stopkach wysokości 20-30mm z możliwością regulacji wysokości. Ściana frontowa wykonana z płyty grubości 18 mm w kolorze białym. Cokół

OPIS TECHNICZNY

wykończony ozdobną listwą PCV w kolorze aluminium. Lada posiada jedną nadstawkę z blatem górnym grubości 25-30 mm ze szkłem LACOBEL w kolorze antracyt grubości 4-6 mm i frontem grubości 18 mm wykonane z płyty laminowanej w całości pokrytej HPL w kolorze antracyt połysk. Nadstawka na stelażu stalowym malowanym proszkowo posiada od spodu podświetlenie LED w kolorze białym. Kostka narożna lady wykonana z płyty laminowanej pokrytej HPL w kolorze antracyt połysk. W miejscu łączenia się blatów noga podpierająca wykonana ze stali malowanej proszkowo w kolorze białym. W blacie lady co najmniej 2 przełoty kablowe.

7. MEBLE - typu AN

Meble wykonane z płyt meblowych: wiórowych laminowanych dwustronnie. Kolorystyka do wyboru z dostępnej palety producenta zawierającej minimum 10 kolorów (w tym drewnopodobnych i jednobarwnych). Krawędzie płyt wykończone listwami z tworzywa sztucznego grubości zgodnie z opisem pozycji, przytwierdzone maszynowo z dopasowaniem szerokości listew do grubości płyty i polerowaniem krawędzi listew w sposób zapewniający brak jakichkolwiek nierówności lub ubytków warstwy dekoracyjnej płyty.

Szafki wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli rodzaju 9, górne wysokości 40cm, głębokości 32cm z jednym frontem otwieranym do góry na siłownikach i jedną półką wewnątrz. Dolne z jedną półką w środku wysokości 82cm, głębokości 53cm, na stopkach plastikowych wysokości 10cm z regulacją wysokości, wykończone z góry blatami postformingowymi grubości minimum 36mm oraz wyposażone w demontowalny cokół. Blaty wykończone olistwowaniem przy ścianach za pomocą listwy plastikowo-silikonowej.

Korpusy z płyty meblowej grubości 18mm, wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 0,5mm, plecy wykonane z płyty HDF grubości minimum 3mm. Fronty mebli wykonane z płyty meblowej grubości 18mm wykończonej listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 2mm, mocowane na zawiasach metalowych, puszkowych z samodociągami i systemem cichego domyku. W aneksach kuchennych należy wmontować zlewozmywaki i umywalki z bateriami a także sprzęty AGD z formularza wyceny. Przed rozpoczęciem produkcji mebli należy dokonać pomiarów pomieszczeń i w uzgodnieniu z zamawiającym dopasować do nich aneksy.

Ciąg górny - szafka o szerokości: 80cm-1szt., 80cm suszarkowa-1szt.

Ciąg dolny - szafka o szerokości: 60cm jednodrzwiowa zlewozmywakowa-2szt., szafka szufladowa o szer 50 cm-1szt, szafka jednodrzwiowa szer 40 cm-1szt.;

Blat długości - 210 cm.

8. Stoliki - typu SOF

Blaty stolików wykonane z płyty laminowanej gr. 25-30 mm z krawędzią wykończoną listwą z tworzywa sztucznego o grubości minimum 2 mm z dekolorem dopasowanym do warstwy dekoracyjnej płyty. Podstawę stanowi stelaż z rurek metalowych chromowanych o średnicy min. 22 mm. ze ścianką grubości min. 2mm ze stopkami tworzywowymi. Stelaż połączony z blatem za pośrednictwem tulejek metalowych tworząc dylatację wys. 40-50 mm między blatem a podstawą.

Meble muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normach: PN-EN 15372.

1. Krzesło stacjonarne – typu S1

Krzesło stacjonarne na czterech nogach z podłokietnikami. Podstawa wykonana z rur stalowych fi 18-20mm i prętów stalowych fi 10-12mm z wykończeniem chrom. Siedzisko wykonane z polipropylenu. Oparcie wykonane z polipropylenu wzmacnianego włóknem szklanym, posiada perforację co najmniej na połowie powierzchni. Siedzisko posiada nakładkę wykonaną z pianki o gęstości min. 25kg/m³ i grubości min. 20 mm. Nakładki tapicerowane tkaniną tapicerską łatwowymywalną o gramaturze nie mniej niż 600g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 250 000 cykli Martindale'a oraz posiadającą pozytywny atest na trudnopalność: (próba papieros i zapalka) poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Krzesło posiada podłokietniki zintegrowane z ramą krzesła, stanowiące przedłużenie tylnych nóg, z nakładkami wykonanymi z polipropylenu. Krzesło można zawiesić na blacie za pomocą podłokietników. Możliwość sztaplowania na wózku w ilości min 10 szt. Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 13761 lub PN-EN 16139, PN-EN 1728, PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym, wydane przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze.

Wymagane minimalne wymiary krzesła (+/- 25mm):

- wysokość siedziska 450 - 470 mm
- wysokość krzesła 830-860 mm
- głębokość siedziska 440-460 mm
- szerokość siedziska 420-440 mm
- całkowita szerokość krzesła 490-540 mm
- głębokość krzesła 520-540 mm
- wysokość od siedziska do podłokietników 180-230 mm

2. Krzesło stacjonarne – typu S2

Krzesło stacjonarne na czterech nogach. Rama siedziska i oparcia wykonana z owalnego profilu 30x15mm chromowanego. Siedzisko i oparcie wykonane z wyprofilowanej lakierowanej sklejki z drzew liściastych. Krzesło można składować w stos, minimum 10 sztuk. Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 13761 lub PN-EN 16139, PN-EN 1728, PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym, wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy.

Wymagane minimalne wymiary krzesła (+/- 25mm):

Szerokość całkowita 550 mm,
Głębokość całkowita 440 mm,
Wysokość całkowita 840 mm,
Wysokość siedziska 460 mm.

3. Krzesło stacjonarne – typu S3

Krzesło stacjonarne na ramie z 4 nogami. Siedzisko i oparcie jednoczęściowe z wycięciem zwężającym szerokość pomiędzy siedziskiem i oparciem, wykonane ze sklejki bukowej gięto-klejonej o grubości nie mniejszej niż 10mm w każdym miejscu. Stelaż składa się z dwóch

OPIS TECHNICZNY

połączonych zestawów nóg: przednich i tylnych. Każdy z zestawów wykonany z jednego kawałka rury stalowej chromowanej, średnicy min 20mm, wygiętej w kształt odwróconej litery U. Zestawy połączone w górnej części i rozszerzające się ku dołowi, tworzące w widoku bocznym kształt odwróconej litery V. Stelaż wyposażony w plastikowe odbojniki mocowane do rury, które zabezpieczają powierzchnię siedziska i oparcia przed zniszczeniem podczas składowania w stos, a końce nóg wyposażone w stopki tworzywowe. Miska siedziska połączona z ramą za pośrednictwem krążków montażowych. Siedzisko i oparcie posiada tapicerowaną nakładkę wykonaną ze sklejki pokrytej pianką, którą można zdemontować i wymienić. Nakładki tapicerowane tkaniną tapicerską łatwowymywalną o gramaturze nie mniej niż 600g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 250 000 cykli Martindale'a oraz posiadającej pozytywny atest na trudnopalność: (próba papieros i zapalka) poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Krzesła posiadają możliwość sztaplowania w ilości co najmniej 10 szt. oraz łączenia w rzędy łącznikami wczepianymi bez użycia narzędzi.

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 13761 lub PN-EN 16139 oraz PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym. Łączniki muszą posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 14703 z wynikiem pozytywnym.

Wymagane wymiary krzesła (+/- 25mm):

- Szerokość siedziska równa szerokości oparcia 410 mm,
- Głębokość siedziska 420 mm,
- Głębokość całkowita 570 mm,
- Wysokość całkowita 860 mm,
- Wysokość siedziska 450 mm.

4. Krzesło stacjonarne – typu S4

Krzesło na ramie stalowej chromowanej z siedziskiem tapicerowanym od frontu oraz oparciem tapicerowanym dwustronnie. Podłokietniki drewniane, umieszczone równolegle do podłoża i mocowane na przedłużeniu przednich oraz tylnych nóg. Nogi tylne i przednie wykonane z profilu stalowego o średnicy 20-25mm. Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej, tapicerowane gąbką grubości 35-40mm oraz tkaniną tapicerską o składzie minimum 25% wełna i gramaturze nie mniej niż 400g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 250 000 cykli Martindale oraz posiadającą pozytywny atest na trudnopalność wg norm EN 1021-1 oraz EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Możliwość sztaplowania w stos do co najmniej 4 szt.

Wymagane minimalne wymiary krzesła (+/- 25mm):

- szerokość całkowita 490 mm,
- głębokość całkowita 490 mm,
- wysokość całkowita 840 mm,
- wysokość siedziska 460 mm,
- wysokość podłokietników 160 mm.

Krzesło musi posiadać wyniki badań przeprowadzone przez niezależne od producenta oraz wykonawcy ośrodki badawcze potwierdzające spełnienie norm PN-EN 13761 lub PN-EN 16139, PN-EN 1728, PN-EN 1022.

OPIS TECHNICZNY

5. Krzesło obrotowe – typu S5

Fotel obrotowy, posadowiony na pięcioramiennej podstawie, wykonanej z tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym o średnicy 680-720mm z kółkami samohamownymi o średnicy min 65mm. Szkielet siedziska na bazie formatki sklejkowej. Siedzisko i oparcie tapicerowane tkaniną. Oparcie wykonane w formie ramy poliuretanowej w kolorze czarnym posiadającej od tyłu ozdobne poziome żebrowanie umożliwiające przepływ powietrza, a od frontu wyłożone gąbką i tapicerowane tkaniną tapicerską. Łącznik oparcia oraz siedziska schowany w obudowie z tworzywa w kolorze czarnym. Siedzisko pokryte gąbką, tapicerowane tkaniną tapicerską. Tkanina tapicerska użyta do pokrycia elementów tapicerowanych musi zawierać co najmniej 30% wełny oraz gramaturę nie mniej niż 400 g/m², a także odporność na ścieranie nie mniej niż 250 000 cykli Martindale i atest na trudnopalność: (próba papieros i zapalka) poparte dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Podłokietniki z możliwością regulacji wysokości w zakresie min. 80mm z miękkimi poliuretanowymi nakładkami. Krzesło musi posiadać płynnie regulowaną wysokość siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego, co pozwoli na dostosowanie wysokości krzesła do wzrostu użytkownika oraz dynamiczny mechanizm ruchowy, umożliwiający synchroniczną regulację kąta pochylenia oparcia i siedziska w stosunku 2:1 przy zapewnieniu wychyłu oparcia na co najmniej 20 stopni oraz możliwości zablokowania oparcia w wybranym położeniu – min. 5 pozycji. Mechanizm ten musi posiadać regulację siły oporu oparcia, co sprawia, że swobodne wychylanie się na krzesło jest możliwe przez osoby o różnej wadze. Mechanizm musi posiadać funkcję antywstrząsową, która chroni przed uderzeniem oparcia w plecy po zwolnieniu blokady ruchu. Krzesło musi posiadać także funkcję umożliwiającą szybkie i wygodne dostosowanie wysokości oparcia do wzrostu użytkownika bez konieczności wstawania z krzesła – min. 12 pozycji w zakresie co najmniej 60mm.

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 1335, z wynikiem pozytywnym oraz Protokół oceny Ergonomicznej zgodny z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z 1 grudnia 1998 (Dz.U.N 148, poz. 973) wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy.

Wymagane wymiary i parametry regulacji krzesła (+/- 25mm):

- Szerokość oparcia w najszerszym miejscu 430mm
- Wysokość górnej krawędzi oparcia od poziomu siedziska nie mniej niż 550mm
- Szerokość siedziska 480mm
- Głębokość siedziska 450mm
- Wysokość siedziska od podłoża w najniższym położeniu 440mm z regulacją wysokości w zakresie min. 130mm
- Wysokość całkowita od podłoża mierzona przy położeniu siedziska i oparcia w najniższym punkcie 1000mm,
- Wysokość podłokietników od poziomu siedziska od 200mm do 280mm

6. Krzesło stacjonarne – typu S6

Krzesło konferencyjne na płozie z podłokietnikami i oparciem. Siedzisko i oparcie wykonane z osobnych formatek, tapicerowanych. Tkanina tapicerska użyta do pokrycia elementów tapicerowanych musi zawierać co najmniej 30% wełny oraz gramaturę nie mniej niż 400 g/m², a także odporność na ścieranie nie mniej niż 250 000 cykli Martindale oraz trudnopalność wg norm EN 1021-1 oraz EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez

OPIS TECHNICZNY

niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Szkielet siedziska oraz oparcia wykonane ze sklejki bukowej gr. min. 11 mm. Osłona dolna siedziska i tylna oparcia wykonana z błyszczącego i gładkiego tworzywa ABS. Gąbka siedziska i oparcia wykonana z pianki wylewanej. Podstawa na płozie z tworzywowymi stopkami. Rama podstawy stalowa, wykonana z rury o przekroju min. 22mm. Podłokietniki stanowią przedłużenie ramy przedniej, oparcie montowane do podłokietników. Podłokietniki wyposażone w nakładki z błyszczącego i gładkiego tworzywa ABS. Poduszka sztaplująca zabezpieczająca przed uszkodzeniami montowana pod siedzeniem. Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy zgodnie z PN-EN 13761 lub PN-EN 16139 oraz PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta organ certyfikujący.

Wymagane wymiary i parametry regulacji krzesła (+/- 25mm):

Szerokość siedziska - 500 mm w najszerszym miejscu

Szerokość krzesła z podłokietnikami - 600 mm liczona na krańcach podłokietników

Głębokość siedziska - 440 mm

Wysokość górnej krawędzi oparcia nad siedziskiem - 400 mm

Szerokość oparcia - 470 mm

Wysokość całkowita krzesła - 870 mm

Głębokość całkowita krzesła - 570 mm

Szerokość nakładek podłokietnika - 70 mm

7. Krzesło obrotowe – typu S7

Fotel obrotowy posadowiony na pięcioramiennej podstawie z kółkami. Siedzisko, oparcie i zagłówki tapicerowane tkaniną. Wypełnienie siedziska i oparcia wykonane z pianki wylewanej. Siedzisko, oparcie i zagłówki tapicerowane od frontu tkaniną tapicerską. Tkanina tapicerska użyta do pokrycia elementów tapicerowanych musi zawierać co najmniej 25% wełny oraz gramaturę nie mniej niż 400 g/m², a także odporność na ścieranie nie mniej niż 240 000 cykli Martindale oraz trudnopalność wg norm EN 1021-1 oraz EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Osłona dolna siedziska i tylna oparcia oraz zagłówek wykonana z błyszczącego i gładkiego, tworzywa ABS. Łącznik oparcia oraz siedziska schowany w obudowie z gładkiego tworzywa ABS. Szkielet siedziska i oparcia wykonany na bazie formatki sklejkowej. Podłokietniki z miękkimi nakładkami, ruchome w 3 kierunkach: góra-dół, przód-tył, obrót na boki. Podstawa pięcioramienna z aluminium polerowanego, kółka do powierzchni miękkich. Zagłówek tapicerowany od frontu, szerokości minimum 240mm, przytwierdzony do oparcia łącznikiem z aluminium polerowanego - górna krawędź zagłówek co najmniej 200mm powyżej krawędzi oparcia.

Wymagane funkcje mechanizmów:

- mechanizm synchroniczny - synchroniczne odchylenie oparcia i siedziska w zakresie minimum: 10 stopni siedzisko, 20 stopni oparcie z regulacją siły odchylenia siedziska. Oparcie z regulacją odchylenia z minimum 5-cioma pozycjami blokowania oraz zabezpieczeniem zapobiegającym uderzeniu oparcia w plecy po zwolnieniu blokady.
- mechanizm pochylania siedziska do przodu o co najmniej 4°
- regulacja lędźwiowa, dwupłaszczyznowa - regulowana za pomocą dwóch niezależnych regulatorów.

OPIS TECHNICZNY

Wymagane wymiary i parametry regulacji krzesła (+/- 25mm):

- szerokość oparcia 450mm
- szerokość siedziska w najszerszym miejscu 510 mm
- głębokość siedziska 450 mm,
- średnica podstawy 670 mm
- regulacja wysokości siedziska od podłoża: 430 mm do 590 mm
- wysokość całkowita od podłoża od 1280 mm do 1410 mm,
- podłokietniki z regulacją kąta ustawienia nakładki $\pm 30^\circ$, oraz regulacją wysokości od 200mm do 280mm liczona od poziomu siedziska.

Krzesło musi posiadać wyniki badań przeprowadzone przez niezależne od producenta oraz wykonawcy ośrodki badawcze potwierdzające spełnienie norm PN-EN 1335-2, PN-EN 1335-3 oraz Protokół oceny Ergonomicznej zgodny z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z 1 grudnia 1998 (Dz.U.N 148, poz. 973) wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy.

8. Fotele i sofy – typu SOF

Siedzisko i oparcie sofy zintegrowane z podłokietnikami. Siedzisko wykonane z płyty wiórowej gr. min. 18 mm pokrytej dwoma warstwami gąbki o łącznej grubości min. 45 mm. Oparcie wykonane ze sklejki liściastej gr. min. 10 mm. Pokrytej od wewnątrz dwoma warstwami pianki o łącznej grubości min. 45 mm. Sofa od zewnątrz pokryta gąbką grubości min. 10 mm. Całość sofy tapicerowana tkaniną tapicerską łatwozmywalną imitującą skórę o gramaturze nie mniej niż 600g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 250 000 cykli Martindale'a oraz posiadającej pozytywny atest na trudnopalność (próba papieros i zapałka) poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Sofa posadowiona na 4 nogach wysokości min. 35 cm wykonanych z rurek stalowych chromowanych fi min. 22 mm, grubość ścianki min. 2mm. Nogi zakończone stopkami samopoziomującymi. Sofy muszą posiadać atest wytrzymałościowy wg norm PN-EN 13761 lub PN-EN 16139, PN-EN 1728 oraz PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym.

Fotel 1-os o symbolu 27 wymagane wymiary (+/- 25mm):

- Wysokość całkowita: 750 mm,
- Szerokość całkowita: 650 mm,
- Głębokość całkowita: 600 mm,
- Wysokość siedziska: 460 mm,
- Głębokość siedziska: 440 mm,
- Szerokość siedziska: 480 mm.

Sofa 3-os o symbolu 28 wymagane wymiary (+/- 25mm):

- Wysokość całkowita: 750 mm,
- Szerokość całkowita: 1050 mm,
- Głębokość całkowita: 600 mm,
- Wysokość siedziska: 460 mm,
- Głębokość siedziska: 440 mm,
- Szerokość siedziska: 880 mm.

OPIS TECHNICZNY

9. Siedziska – typu SED

System kompatybilnych siedzisk, których elementy poprzez połączenia w dowolnej konfiguracji pozwalają na swobodną aranżację wnętrza. Korpus wykonany z płyt gr. 18 mm i gr. min 25 mm w miejscach bardziej obciążonych. Siedzisko od góry pokryte jest pianką gr. min. 50 mm boki pianką gr. min. 10 mm. Siedzisko z góry i boków tapicerowane tkaniną tapicerską o gramaturze nie mniej niż 350g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 100 000 cykli Martindale'a oraz posiadającej pozytywny atest na trudnopalność (próba papieros i zapałka) poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Każde siedzisko wyposażone w min. 6 stopek z możliwością poziomowania w zakresie min. 15 mm. Siedziska łączne od dołu ze sobą za pomocą łączników stalowych. Bryła siedziska w kształcie wielokątnej z 6 bokami. Każdy z 6 boków posiada od dołu gniazda umożliwiające łączenie z kolejnymi siedziskami.



Opis elementów (wymiary +/- 25mm):

Siedzisko wysokie, wymiary:

- szerokość całkowita 650 mm
- głębokość całkowita 500 mm
- wysokość siedziska 770 mm

Siedzisko niskie, wymiary:

- szerokość całkowita 650 mm
- głębokość całkowita 500 mm
- wysokość siedziska 440 mm